



FIBRENDUIT

Réf : FIB10

FIBRE MULTIFILAMENTAIRE POUR ENDUIT 9 MM

AVANTAGES

- Facilité d'emploi
- Evite la fissuration de retrait
- Réduit la perméabilité des bétons
- Supprime les treillis anti-fissuration

PROPRIETES

FIBRENDUIT est une fibre mono filamentaire fabriquée à partir de polypropylène vierge destiné à être incorporé dans les mortiers ou bétons, afin d'obtenir un matériau homogène avec un retrait maîtrisé.

FIBRENDUIT se disperse aisément dans les mortiers ou bétons, afin de former un réseau multi directionnel cohérent à cœur et d'éviter les fissurations dues au retrait.

FIBRENDUIT est inerte, stable, insensible à la corrosion et aux agents chimiques usuels et de plus est traité avec un agent de surface.

FIBRENDUIT, réduisant la perméabilité des bétons et donc du fluage, améliore de ce fait les résistances aux cycles gel/dégel tout en leur conférant une augmentation des résistances à l'abrasion et aux chocs.

FIBRENDUIT, incorporé aux bétons, mortiers ou enduits, trouve son plein emploi aussi bien pour les travaux de réparations ou de finitions, tels que pour les solins, les faîtières, les reprofilages d'angles, les épaufrures etc... ou pour les travaux neufs, dallages, trottoirs, planchers chauffants, bordures, dalles, bassins d'agrément, chapes de parking, terrasses etc...

FIBRENDUIT s'utilise couramment dans les enduits projetés dégrossis de parement de crépissage.

MODE D'EMPLOI

- L'utilisation de TECHNIFLUID incorporé à la 1ère eau de gâchage, améliore très sensiblement l'ouvrabilité et la dispersion des fibres.
- La dose moyenne d'utilisation est de 1 dose de 100gr par sac de ciment.
- Introduire les fibres dans l'eau de gâchage, afin d'en faciliter la dispersion dans le mortier ou béton et d'éviter la ségrégation.
- Dans les toupies, inverser le sens de rotation avant d'incorporer les doses de **FIBRENDUIT**, puis rétablir la rotation normale en accéléré pendant 4 à 6 minutes.
Nota : Sur les murs anciens en pisé, torchis ou colombage à enduire, le grillage et les points d'ancrage resteront nécessaires.

CARACTERISTIQUES

- Densité : 0,91g/cm³
- Temps de fusion : 165°C
- Résistance traction : 300 à 400 MPA (N/mm²)
- Longueur de fibre : 9mm
- Diamètre : 25 microns
- Nombre de fibres par 100gr : environ 1 250 000
- Linéaire par 100gr : 356km

PRECAUTIONS ET SECURITE D'EMPLOI

Consulter la fiche de données de sécurité sur notre site www.chimie-technique-conseil.fr

Nota : notre responsabilité ne saurait être engagée pour toute utilisation non conforme à nos instructions