



ANTITARTRE 100

Réf : ATT13

ANTITARTRE ET INHIBITEUR DE CORROSION POUR CIRCUIT D'EAU

AVANTAGES

- Facile a mettre en œuvre
- 1 produit pour 2 fonctions : antitartre et antioxydant
- Maintient les canalisations en bon état
- Prolonge la durée de vie des installations
- Assure un rendement maximum des chaudières
- Economique a l'emploi
- Ininflammable

PROPRIETES

ANTITARTRE 100 a été spécialement élaboré pour être destiné aux traitements antitartres et antioxydants des circuits d'eau chaude, vapeur, eau froide, ouverts ou fermés, tels que :

- Bacs de sciage des tailleurs de granit,
- Circuits des chaudières de chauffage central,
- Circuits surchauffés et vapeur,
- Circuits réfrigérants des évaporateurs et condenseurs,
- Circuits de refroidissement primaire des compresseurs, des soudeuses électriques par points...

ANTITARTRE 100 est une solution légèrement basique qui possède :

- Un pouvoir complexant qui permet, en cas de sursaturation, de solubiliser le calcaire en modifiant sa cristallisation et en le maintenant en suspension dans l'eau, empêchant ainsi la formation et l'incrustation du tartre.
- Un pouvoir chélateur : il forme, avec les sels alcalino-terreux et les métaux, des composés solubles stables, évitant ainsi la précipitation des hydroxydes métalliques dans les circuits.
- Un pouvoir inhibiteur de corrosion : il empêche l'oxydation des métaux en neutralisant l'action oxydante de l'oxygène et de l'acide carbonique, évitant ainsi la formation de rouille dans les circuits.

ANTITARTRE 100 est totalement soluble dans l'eau quelque soit sa dureté (TH : titre hydrotimétrique). Il est compatible avec les antigels.

ANTITARTRE 100 ne contient pas de nitrites, de chromates ni de métaux lourds.

MODE D'EMPLOI

ANTITARTRE 100 s'utilise en traitement préventif. Il est conseillé avant le traitement antitartre d'effectuer un détartrage complet de l'installation avec notre détartrant thermique DÉCAL 276. Le traitement serait inefficace dans une installation antartrée.

En effet, **ANTITARTRE 100**, en ayant la propriété de dissoudre le calcaire, se neutralise.

En circuits fermés : en traitement de base, injecter 3 à 5% d'**ANTITARTRE 100** dans le circuit. En traitement de maintenance, faire un rajout de façon à maintenir le PH aux environs de 10 + 0.5.

En circuits ouverts (machine HP) : 1 à 2% suivant la dureté de l'eau.

En eau d'élevage : **ANTITARTRE 100** est conforme à l'arrêté ministériel de l'agriculture du 20/06/75. Selon la dureté de l'eau, il s'utilise à une concentration de 0.5% maximum.

En aucun cas le PH de la solution ne devra dépasser 8.

PRECAUTIONS ET SECURITE D'EMPLOI

Consulter la fiche de données de sécurité sur notre site www.chimie-technique-conseil.fr

Nota : notre responsabilité ne saurait être engagée pour toute utilisation non conforme à nos instructions