



TECHNIPLAST

Ré : PLM..

MASTIC POLYMERE

AVANTAGES

- Polyvalent : remplace de nombreux mastics (silicone neutre, silicone acétique, acrylique, PU bas et haut module) et de nombreuses colles (de montage, miroir, polystyrène, néoprène)
- Sans retrait, sans odeur, excellente adhérence même sur supports humides
- Bonne compatibilité avec peintures et lasures
- Résiste aux UV. Exempt de composés silicones isocyanates
- Fongicide. Elasticité > 400 %

PROPRIETES

TECHNIPLAST est un mastic élastomère monocomposant à base de MS Polymères hybrides. Ce produit présente de très bonnes caractéristiques physico-chimiques :

- très bonne résistance aux U.V.
- permanence dans le temps des propriétés mécaniques dont l'élasticité (allongement > 400 %).

TECHNIPLAST peut être considéré comme un produit écologique. Il n'a pas d'odeur et ne contient pas de composants siliconés, ni isocyanates.

TECHNIPLAST est utilisé en étanchéité des soudures et joints dans l'industrie automobile, aéronautique, navale, construction métallique.

TECHNIPLAST présente une excellente adhérence sur la plupart des supports des bâtiments. Il est très dur après séchage ce qui le rend utilisable en joint de sol.

TECHNIPLAST ne tâche pas les supports poreux comme la pierre naturelle, marbre, granit. Il peut être peint par de nombreuses peintures (test préalable) même à l'état frais, d'où un gain de temps.

TECHNIPLAST adhère sur support humide même en immersion totale (éviter les eaux ruisselantes) et également en eau de mer

TECHNIPLAST remplace les colles miroirs (n'attaque pas l'argenterie), les colles contact type Néoprène (collage de lambris, plinthes, lattes, moulures....).

TECHNIPLAST permet d'unir des matériaux de coefficients de dilatation différents.

MODE D'EMPLOI

- Extruder au pistolet manuel ou pneumatique
- Lisser à l'aide d'une dague à joint, d'une raclette de lissage ou au doigt avec de l'eau savonneuse
- Les surfaces doivent être propres, dépoussiérées, exemptes de graisses et de parties friables.

Température de mise en oeuvre : + 5° à + 60°C

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- 1 - Poids spécifique : 1,40 g/ml.
- 2 - Résistance à la température : -40°C à +100°C.
- 3 - Retrait : nul suivant DIN 52451.
- 4 - Dureté Shore A : 57° suivant DIN 53505.
- 5 - Allongement à la rupture : 400 % suivant ISO 9046.
- 6 - Résistance à la traction : 20 kg/cm² suivant ISO 37.
- 7 - Déformation constante maximum admissible : 25 %.
- 8 - Formation de peau : 15 minutes à 23°C et 50 % HR.
- 9 - Temps de lissage : 10 minutes à 23°C et 50 % HR.
- 10 - Réticulation à coeur : 3 mm/24h à 23°C et 50 % HR.
- 11 - Conservation : minimum 6 mois, en emballage fermé d'origine, entre +5°C et 25°C.
- 12 - Existe en blanc, gris, noir et incolore

PRECAUTIONS ET SECURITE D'EMPLOI

Consulter la fiche de données de sécurité sur notre site www.chimie-technique-conseil.fr

Nota : notre responsabilité ne saurait être engagée pour toute utilisation non conforme à nos instructions

15/10/2020