



TECHNIGALVA M

Ref : AGA

GALVANISANT MAT HAUTE TEMPERATURE

AVANTAGES

- Assure une protection durable
- Résiste à des hautes températures
- Excellent pouvoir couvrant
- Séchage rapide lors de l'application

PROPRIETES

Revêtement galvanisant à froid d'aspect mat. Mélange antirouille de Zinc lamellaire et de Zinc en poudre. Le revêtement renferme 55% de Zinc par rapport à l'extrait sec (utilisation d'un Zinc pur à 99.5%).

Très bonne tenue au brouillard salin : 400 heures à des températures comprises entre +100°C et +150°C.

Les caractéristiques sont cependant liées à l'épaisseur de la couche.

Tenue en température : +350 à +400°C en pointe, +200 à +250°C en continu.

Excellente tenue aux atmosphères corrosives et ambiances chimiques.

Préparation facilement inflammable.

Gaz propulseur ininflammable.

UTILISATION

Protection électrochimique durable. Permet les opérations de soudure.

Ses propriétés anti-rouille peuvent également en faire une couche d'apprêt idéale avant les opérations de peinture.

Utilisable pour les travaux de protection intérieure et extérieure sur fer, aciers, tôles galvanisées, huisseries, toitures, charpentes métalliques, balises, rails, bouées, glissières de sécurité, etc...

Produit à usage professionnel

MODE D'EMPLOI

Agiter fortement avant utilisation jusqu'au «détachement» de la bille que l'on doit entendre à l'intérieur de l'aérosol.

Pulvériser le spray à 20 cm de la partie à traiter après l'avoir préalablement brossée, décalaminée et dégraissée. A appliquer en couches croisées.

Ne pas appliquer sur des surfaces humides ou couvertes de rouille pulvérulente.

Séchage : environ 1 heure au toucher.

Application d'une couche de peinture possible 3 à 4 heures après le traitement.

PRECAUTIONS ET SECURITE D'EMPLOI

Consulter la fiche de données de sécurité sur notre site www.chimie-technique-conseil.fr

Nota : notre responsabilité ne saurait être engagée pour toute utilisation non conforme à nos instructions