



TECHNIBLACK THT

Réf : APH

PEINTURE NOIRE HAUTE TEMPERATURE

AVANTAGES

- Résistant à de hautes températures : 500°C en pointe, 200 °C en continu
- Bonne tenue au brouillard salin
- Bonne résistance au choc thermique
- Séchage rapide lors de l'application

PROPRIETES

Peinture de protection anti-corrosion résistante aux températures élevées.

Contient des résines polymères silicones hautes températures.

Tenue en température : 200 °C en continu, 500 °C en pointe (voir mode d'emploi).

Peinture de finition à haut pouvoir couvrant. Excellente adhérence sur le métal.

Bonne tenue au brouillard salin et aux intempéries.

Préparation facilement inflammable.

UTILISATION

Directement sur tôle d'acier, fonte, aluminium et sur alliages, pots d'échappements, chaudières, radiateurs, plaques et tabliers de cheminée etc...

Pour tous métaux soumis à de hautes températures.

Peut également être utilisée en extérieur.

Enlever les traces de rouille éventuelles sur les surfaces à peindre à l'aide d'une brosse.

Les surfaces à traiter doivent être parfaitement propres.

Produit à usage professionnel.

MODE D'EMPLOI

- Agiter vigoureusement tête en bas pendant 60 secondes.

- Pulvériser sur le métal dégraissé, passivé ou sablé à environ 20 cm des points à traiter.

Appliquer en couches croisées.

- Laisser sécher.

Hors poussière : 15 à 20 minutes / Au toucher : 2 heures

Au four : 5 minutes à 180/200°C (lorsque les pièces sont à température).

Les caractéristiques finales, et en particulier les propriétés anti-corrosion, seront liées au nombre de couches appliquées (2 couches donnent d'excellents résultats), ainsi qu'aux conditions de séchage : une post-cuisson à 200°C renforcera la résistance au brouillard salin (tenue jusqu'à 400 heures).

PRECAUTIONS ET SECURITE D'EMPLOI

Consulter la fiche de données de sécurité sur notre site www.chimie-technique-conseil.fr

Nota : notre responsabilité ne saurait être engagée pour toute utilisation non conforme à nos instructions